



СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ



№ ЕАЭС RU C-RU.XT04.B.00112/20

Серия **RU** № **0178971**

ОРГАН ПО СЕРТИФИКАЦИИ Орган по сертификации продукции ООО "Независимый испытательный центр", место нахождения и адрес места осуществления деятельности 452680, Российская Федерация, Республика Башкортостан, город Нефтекамск, улица Индустриальная, дом 4, регистрационный номер RA.RU.11XT04 от 22.04.2016, телефон +73478320224, адрес электронной почты info@nic-sertific.ru

ЗАЯВИТЕЛЬ Публичное акционерное общество "Уральский завод химического машиностроения", место нахождения 620010, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибиногорский, 33, ОГРН 1026605781290, номер телефона +73433100800, адрес электронной почты general@ekb.ru

ИЗГОТОВИТЕЛЬ Публичное акционерное общество "Уральский завод химического машиностроения", адреса мест осуществления деятельности по изготовлению продукции: 620010, Российская Федерация, Свердловская область, город Екатеринбург, переулок Хибиногорский, 33; 427626, Российская Федерация, Республика Удмуртская, город Глазов, Химмашевское шоссе, дом 9

ПРОДУКЦИЯ Аппараты емкостные типов ГЭЭ, ВЭЭ, вместимостью от 0,01 м³ до 300 м³, максимально допустимым рабочим давлением свыше 0,05 МПа до 21 МПа (категория сосудов 3-я и 4-я, предназначенных для газов; газов, растворенных под давлением; паров, и используемых для рабочих сред группы 1 и 2 согласно Приложения №1 к ТР ТС 032/2013). Продукция изготовлена в соответствии с ТУ 3615-003-00217320-2003 «Аппараты емкостные. Технические условия». Серийный выпуск

КОД ТН ВЭД ЕАЭС 7309 00 100 0, 7311 00 990 0, 8421 39 800 2, 8421 39 800 7

СООТВЕТСТВУЕТ ТРЕБОВАНИЯМ Технического регламента Таможенного союза ТР ТС 032/2013 "О безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением"

СЕРТИФИКАТ СООТВЕТСТВИЯ ВЫДАН НА ОСНОВАНИИ Протоколов испытаний 032/66/20 выдан 14.04.2020, 033/66/20 выдан 14.04.2020 испытательной лабораторией Испытательная лаборатория Общества с ограниченной ответственностью «Независимый испытательный центр» (аттестат аккредитации № RA.RU.21BЩ02 от 01.08.2017); Актов о результатах анализа состояния производства № 195/1 от 19.03.2020, № 196/1 от 23.04.2020, проведенный органом по сертификации продукции ООО «Независимый испытательный центр» (аттестат аккредитации № RA.RU.11XT04 от 22.04.2016); документов согласно приложению к сертификату соответствия (бланк № 0631667). Схема сертификации - 1с.

ДОПОЛНИТЕЛЬНАЯ ИНФОРМАЦИЯ стандарты ГОСТ 34347-2017 Сосуды и аппараты стальные сварные. Общие технические условия; Условия транспортирования в зависимости от климатических факторов внешней среды – 8 по ГОСТ 15150, в части воздействия механических факторов – Ж по ГОСТ 23170. Условия хранения – 8 (ОЖЗ) по ГОСТ 15150. Назначенный срок службы: от 20 до 30 лет. Назначенный срок службы может отличаться в зависимости от исполнения конкретного изделия и указывается в прилагаемой к изделию эксплуатационной документации.

СРОК ДЕЙСТВИЯ С 29.05.2020

ПО 28.05.2025

ВКЛЮЧИТЕЛЬНО

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификации

Эксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))

(подпись)
(подпись)



Данилов Андрей Васильевич
(Ф.И.О.)

Набит Леонид Аметович
(Ф.И.О.)

ПРИЛОЖЕНИЕ

К СЕРТИФИКАТУ СООТВЕТСТВИЯ № ЕАЭС RU C-RU.XT04.B.00112/20

Серия **RU** № **0631667**
Лист 1

Сведения о документах, подтверждающих соответствие продукции требованиям технического регламента

- Перечень стандартов, указанных в разделе V ТР ТС 032/2013, применяемых при изготовлении сосудов, работающих под давлением;
- Обоснования безопасности 3615-003-00217320-2015 ОБ, 2212-D-3ОБ, 2213-D-4 ОБ;
- Технические условия ТУ 3615-003-00217320-2003;
- Паспорта сосудов работающих под избыточным давлением K0563.00.00.000 ПС, K0564.00.00.000 ПС;
- Руководства по эксплуатации K0563.00.00.000 РЭ, K0564.00.00.000 РЭ;
- Результаты прочностных расчетов K0563.00.00.000 РР, K0564.00.00.000 РР;
- Сборочные чертежи K0563.00.00.000 СБ, K0564.00.00.000 СБ и спецификации K0563.00.00.000, K0564.00.00.000;
- Карты термообработки № 33 от 07.02.2020, № 338 от 21.10.2019; № 10 от 03.03.2020; № 39 от 22.02.2020;
- Акты гидравлического испытания сосудов, проведенных изготовителем ПАО «Уралхиммаш»: №№ 777, 778 от 12.02.2020, № 779 от 16.02.2020, № 801 от 08.03.2020, № 802 от 08.03.2020, №№ 803, 804 от 06.03.2020, №№ 780, 781 от 04.03.2020;
- Акты визуально-измерительного контроля, проведенных изготовителем ПАО «Уралхиммаш»: № 159 от 05.02.2020, № 172 от 15.11.2019, № 173 от 14.11.19, № 174 от 09.11.2019, № 175 от 15.11.2019, № 176 от 23.11.2019, №№ 177, 178 от 06.11.2019, № 187 от 06.11.2019, № 179 от 02.11.2019, № 180 от 30.10.2019, №№ 4, 6, 7, 8 от 13.01.2020, № 22 от 18.01.2020, № 19 от 17.01.2020, № 21, 23 от 18.01.2020, № 181 от 08.11.2019, №№ 163, 164 от 12.11.2019, № 31 от 23.10.2019, № 231 от 25.11.2019, № 177 от 12.11.2019, № 106 от 08.11.2019, № 138 от 11.11.2019, № 178 от 11.11.2019, № 327 от 26.11.2019, № 326 от 10.11.2019, № 325 от 11.11.2019, № 324 от 21.11.2019, 323 от 10.12.2019, № 094 от 06.11.2019, ;
- Протоколы испытаний, проведенные изготовителем ПАО «Уралхиммаш»:
 - Протоколы химического анализа № 0026AB040-2020, 0025AB040-2020 от 13.02.2020; № 0031AB040-2020, 0030AB040-2020 от 04.03.2020,
 - Протоколы механических испытаний № 0049МИ040-20 от 12.02.2020, № 0399МИ040-19 от 18.12.2019; № 0064МИ040-20 от 03.03.2020, № 0072МИ040-20, 0070МИ040-20, 0071МИ040-20 от 06.03.2020,
 - Протоколы измерений твердости № 0016ИТ040-20 от 05.02.2020, № 0044ИТ040-20 от 17.02.2020;
 - Протоколы радиографического контроля: № 500 от 13.02.2020, 473 от 07.02.2020, № 292 от 29.11.2019, № 272 от 20.11.2019, № 481 от 09.02.2020, № 482 от 09.02.2020, №401 от 22.01.2020, № 395, 396 от 21.01.2020, № 389, 390, 391 от 20.01.2020, № 397, 398 от 22.01.2020, №№ 526, 527, 528, 529, 530, 531, 532, 533 от 18.02.2020;
 - Протокол ультразвукового контроля № 13 от 11.12.2019; № 2, 3 от 06.11.2019,;
 - Протокол металлографического анализа сварного соединения № 0188МГ40-19 от 12.12.2019, № 0024МГ40-20 от 28.02.2020;
 - Протоколы спектрального анализа (стилоскопирования) № 0883СА040-19 от 04.12.2019, № 0901СА040-19 от 12.12.2019, № 0106СА040-20 от 20.02.2020, № 0889СА040-19 от 09.12.2019, № 0108СА040-20 от 20.02.2020, № 0788СА023-19 от 25.09.2019, № 0764СА040-19 от 01.11.2019, № 0683СА015-19 от 31.10.2019, № 0684СА015-19 от 08.11.2019, № 0815СА040-19 от 11.11.2019, № 0664СА015-19 от 28.10.2019, № 0665СА015-19 от 28.10.2019, № 0670СА015-19 от 28.10.2019, № 0669СА015-19 от 28.10.2019, № 0752СА040-19 от 30.10.2019, № 0862СА040-19 от 25.11.2019, № 0062СА040-20 от 05.02.2020, № 0066СА040-20 от 05.02.2020, № 0880СА040-19 от 04.12.2019, № 0060СА040-20 от 05.02.2020, № 0064СА040-20 от 05.02.2020;
- Сертификаты на материалы 1300282793/B2 от 13.08.2019, 0344/6 от 22.01.2020, EN 10204-3.1 от 16.08.2016, 70862 от 24.02.2019, 75978 от 10.05.2019, № 19012504 от 12.07.2019, 190112501 от 16.07.2019, 499/15 от 30.03.2018, 19-179 от 26.08.2019, 1332/15-2017 от 24.11.2017, 415/15-2019 от 25.03.2019;
- Документы, подтверждающие квалификацию специалистов;
- Сведения о технологическом процессе, изготовления сосудов, работающих под давлением ПАО «Уралхиммаш»;
- Регистрационные документы предприятия-заявителя.

Руководитель (уполномоченное
лицо) органа по сертификацииЭксперт (эксперт-аудитор)
(эксперты (эксперты-аудиторы))Данилов Андрей Васильевич
(Ф.И.О.)Набит Леонид Аметович
(Ф.И.О.)